

○(旧)日東鐵工株式会社【変更】

MSP・MSF・MCP・MSP-V型										縦ばりプレート方式																				
プレート	タイプ	プレート高		縦ばりプレート長				プレート厚 (mm)	断面係数 Zp (cm ³ /m)	設計支間 lp (mm)	備 考																			
		hp (mm)		Lp (mm)																										
MSP30系 MSP20系	EX'	500		2000	-		3000	85	122	Lp-2 Fb	EG: エッジ付き (下段で使用) EX: エクステンション (下段では使用不可、上部に重ねて使用) EX': 最上段のみで使用できる (下段・中間では使用できない) 共通: 上下関係なく使用可能 [工事内容に応じEG/EX/EX'を適宜選定して組み合わせる]																			
	共通	1000		2000	-		3000	80	122																					
	共通	1500		-	-		3000	80	122																					
MSF30系	EX'	500		-	-		3000	85	196																					
	共通	1000		-	-		3000	69	196																					
	共通	1500		-	-		3000	69	196																					
MCP3015	EG	1500		-	-		3000	69	196																					
MSP-V	* 共通	1000		-	-		3000	83	220																					
		1500		-	-		3000	83	220																					
MSP25系	EX'	500		-	2500		-	85	160																					
	共通	1000		-	2500		-	80	160																					
MSF25系 MSF20系	EX'	500	2000	2500	-		-	69	148																					
	共通	1000	2000	2500	-		-	63	148																					
縦ばり	タイプ	プレート高		せん断断面積		断面係数		縦ばり部幅													切ばり取り付け可能位置 (mm)									
		hp (mm)		Ar (cm ²)	Zr (cm ³)	Fb (cm)	切ばり取り付け可能位置 (mm)																							
MSP MSF	EX'	500		15.00	134	17.5	220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	280	1	220	-	-	-	-	280						
	共通	1000		15.00	134	17.5	200	250	250	-	-	-	-	-	-	-	300	1	450	-	-	-	-	550						
	共通	1500		15.00	134	17.5	200	500	300	-	-	-	-	-	-	-	500	2	200	500	-	-	-	800						
MCP	EG	1500		15.00	134	17.5	200	500	300	-	-	-	-	-	-	-	500	2	200	500	-	-	-	800						
MSP-V	* 共通	1000		15.00	134	17.5	200	250	250	-	-	-	-	-	-	-	300	1	450	-	-	-	-	550						
		1500		15.00	134	17.5	200	500	300	-	-	-	-	-	-	-	500	2	200	500	-	-	-	800						
切ばり	タイプ	掘削幅 B (m)		断面積		断面係数		断面二次半径		自重		切ばり減長 x (m)	外管長さ L ₂ (m)	外管断面二次 モーメント		内管断面二次 モーメント														
		最小	最大	As (cm ²)	Zs (cm ³)	r (cm)	w (N/m)	I ₂ (cm ⁴)	I ₁ (cm ⁴)																					
変断面型		0.80	1.00	14.60	33.70	3.43	333.3	0.130					0.34	171.00	65.00															
		0.95	1.20	14.60	33.70	3.43	323.1						0.45	171.00	65.00															
		1.15	1.40	14.60	33.70	3.43	264.4						0.65	171.00	65.00															
		1.30	1.90	14.60	33.70	3.43	294.1						0.83	171.00	65.00															
		1.80	2.40	14.60	33.70	3.43	236.8						1.33	171.00	65.00															
		2.30	2.90	14.60	33.70	3.43	207.9						1.83	171.00	65.00															
		2.80	3.40	15.50	41.00	3.89	202.4						2.33	234.00	65.00															
		3.30	3.90	15.50	41.00	3.89	185.4						2.83	234.00	65.00															
		3.80	4.40	20.40	52.50	3.83	207.4						3.33	300.00	65.00															

※ *印は、各機材の地域性がありますので、協会またはメーカーにお問い合わせください。