

○シンワ機材有限会社【追加1】

KL型 スライドレール方式

パネル	タイプ	パネル高	レール間隔			パネル厚	断面係数	設計支間		備 考
		h p (mm)	L p (mm)			(mm)	Z p (cm ³ /m)	d (mm)	ℓ p (mm)	
普通	E G	1500	2500	1750	1500	65	174	23.5	L p-2* d	E G : エッジ付き (下段で使用) E X : エクステンション (下段では使用不可、上部に重ねて使用) E X' : 最上段のみで使用できる (下段・中間では使用できない) 共通 : 上下関係なく使用可能 [工事内容に応じ E G / E X / E X' を適宜選定して組み合わせる]
		1000	2500	1750	1500	65	174			
	E X	1000	2500	1750	1500	65	167			
		500	2500	1750	1500	65	167			
高強度型	E G	1500	2500	1750	1500	65	231			
		1000	2500	1750	1500	65	231			
高強度型	* E G	1500	-	-	3000	65	230			
	* E X	1000	-	-	3000	65	229			
		500	-	-	3000	65	243			

レール	タイプ	深度	せん断断面積	断面係数	フランジ幅	切ばり取り付け可能位置 (mm)						標準取り付け位置 (mm)					
		(mm)	A r (cm ²)	Z r (cm ³)	F b (cm)	最上段	中間 (間隔)			最下段	段数	上段			下段		
	KL-150	1500	17.2	308	15	200	150×5			550	2	200	600	-	-	-	700
	KL-202	2000	17.2	308	15	200	150×8			600	2	350	900	-	-	-	750
	KL-251	2500	17.2	308	15	200	150×11			650	2	350	1350	-	-	-	800
	KL-302	3000	15.4	336	15	200	150×13			850	2	500	1500	-	-	-	1000
	KL-352	3500	18.3	401	15	200	150×16			900	3	350	900	1200	-	-	1050

切ばり	タイプ	掘削幅 B (m)		断面積	断面係数	断面二次半径	自重	切ばり減長	* 自重は、最小掘削幅に対応した単位重量 (N/m) とする。
		最小	最大	A s (cm ²)	Z s (cm ³)	r (cm)	w (N/m)	x (m)	
標準	標準	0.84	1.04	18.30	32.50	2.75	246.0	0.16	
	標準	1.04	2.44	15.20	24.20	2.46	186.0		
	標準	2.44	3.00	23.80	51.50	3.32	213.0		

※ *印は、各機材の地域性がありますので、協会またはメーカーにお問い合わせください。

C & B型 スライドレール方式

パネル	タイプ	パネル高	レール間隔			パネル厚	断面係数	設計支間		備 考
		h p (mm)	L p (mm)			(mm)	Z p (cm ³ /m)	d (mm)	ℓ p (mm)	
F型	E G	2000	-	-	3000	54.6	140	70.0	L p-2* d	E G : エッジ付き (下段で使用) E X : エクステンション (下段では使用不可、上部に重ねて使用) E X' : 最上段のみで使用できる (下段・中間では使用できない) 共通 : 上下関係なく使用可能 [工事内容に応じ E G / E X / E X' を適宜選定して組み合わせる]
		1500	2000	2500	3000	54.6	140			
	E X	1000	2000	2500	3000	54.6	151			
		500	2000	2500	3000	54.6	190			
標準型	E G	2000	-	-	3000	56.4	216			
		1500	2000	2500	3000	56.4	216			
	E X	1000	2000	2500	3000	56.4	222			
高強度	* E G	500	2000	2500	3000	56.4	238			
高強度	* E G	1500	-	-	3000	56.4	328			

レール	タイプ	深度	せん断断面積	断面係数	フランジ幅	切ばり取り付け可能位置 (mm)						標準取り付け位置 (mm)								
		(mm)	A r (cm ²)	Z r (cm ³)	F b (cm)	最上段	中間 (間隔)			最下段	段数	上段			下段					
	CB-C1.5	1500	4.71	243	19.5	150	300	300	-	-	-	-	750	2	150	600	-	-	-	750
	CB-C2.0	2000	4.71	243	19.5	200	450	300	300	-	-	-	750	2	200	750	-	-	-	1050
	CB-C2.5	2500	4.71	243	19.5	250	300	500	400	300	-	-	750	2	250	1200	-	-	-	1050
	CB-C3.0	3000	34.2	374	20.5	300	350	650	350	300	300	-	750	2	650	1300	-	-	-	1050
	CB-C3.5	3500	34.2	374	20.5	350	200	800	300	500	250	350	-	750	3	350	1000	1050	-	-
高強度	* CB-C3.0	3000	33.8	458	20.5	300	350	650	350	300	300	-	750	2	650	1300	-	-	-	1050
	* CB-C3.5	3500	33.8	458	20.5	350	200	800	300	500	250	350	-	750	3	350	1000	1050	-	-

切ばり	タイプ	掘削幅 B (m)		断面積	断面係数	断面二次半径	自重	切ばり減長	* 自重は、最小掘削幅に対応した単位重量 (N/m) とする。
		最小	最大	A s (cm ²)	Z s (cm ³)	r (cm)	w (N/m)	x (m)	
標準	標準	0.85	3.60	20.40	34.10	2.63	320.0	0.20	
	標準	0.85	3.60	20.40	34.10	2.63	320.0		

※ *印は、各機材の地域性がありますので、協会またはメーカーにお問い合わせください。